# SECTI®N 1

# FRAME TUBE SETS

1.	Full set of CrMo butted tubes 6~ 9
	Full set of CrMo oval butted tubes
2.	Set of combination CrMo/Hi-ten tubes 8
3.	Full set of Hi-tension butted tubes 10
4.	Full set of tandem tubings 13
5.	Set of Carbon fiber & Al-alloy tubes 14~ 17
	Carbon fiber & Al-alloy frame
6.	Mini cycle tubing······19

### 1. BRAZING NOTE

- We aprove of Brazing stick, All-States No.11 and U.T.C. No.16, both are low melthing Braze. (750°C 860°C)
- Befor Brazing, please remove the impurities of jointed surface, tube and lug.
- Please keep the heat at melting point of braze to get the perfect brazing.
   Caution! Over-heating.
- The place where brazing are about 18°C or over temperature and less windy.
- (1) ロウ材はオールステーツNO.11、又はU.T.C NO.16をご使用下さい。 融点は750 ~860°C です。
- (2) ロウ付前にはチューブおよびラッグの接合部の不純物を取り除いて下さい。
- (3) ラッグ付フレームをロウ付される場合ロウ材が溶解し始めるときの温度を平均に保ちながら行うことがこつです、オーバーヒートしないよう注意して下さい。
- (4) ロウ付する周囲の温度は18℃以上のところが良く、風通しの強いところはさけて下さい。

### 2. REMARKS [記号解説]

記 号 Mark	品 名 Description	外 Out Side Diameter	内 Thickness T/T'	₩ + Length
10 C	Top Tube	25.4		580 971 N7 N7 N
	C: CrMo クロモリ H: Hi-Tension ハイテン	*	Land of the same o	: Single Butted : Plain Gauge
	S: Law Carbon 普通與		TG	Taper Gauge
	Tube Item Number H	別番号		

# UTILITY 〔使用途〕

	1	ime T	rial	2. Tra	ne Trial ick and id flat c		2. Ro	rsuit ad for ight a			rint nerican oss Co		3. Ro	rint cle figu ad for ight at	heavy
0 I 5(α)				n	rit		☆	4	京						
017	*			故	rir	☆	क्र	*	य	क्र	*		n	☆	
019	n	*	क्र	Ar.	r	亦	tr	rk		☆	*	*			
022	*	*	☆	de	ric		*	水		京	*	*	*	*	*
024	*	*	*	*	*		*			ŵ	*	w	*	*	*
025	京			市	*		*			30	*		*		

# COMPARISON (比較)

(CAMPAGNOLO ROADENDS, NERVEX LUGS and FORK CROWN) without head and bottom fitting total : 630g

illustration fram size : 540mm Square

	0   5 (α)	017	019	022	024	025
frame and fork	1350g	1500g	1670g	1880g	2000g	2110g
brazing parts ロウ付部品	630g	630g	630g	630g	630g	630g
Max total weight 総 重 量	1980g	2130g	2300g	2510g	2630g	2740g